

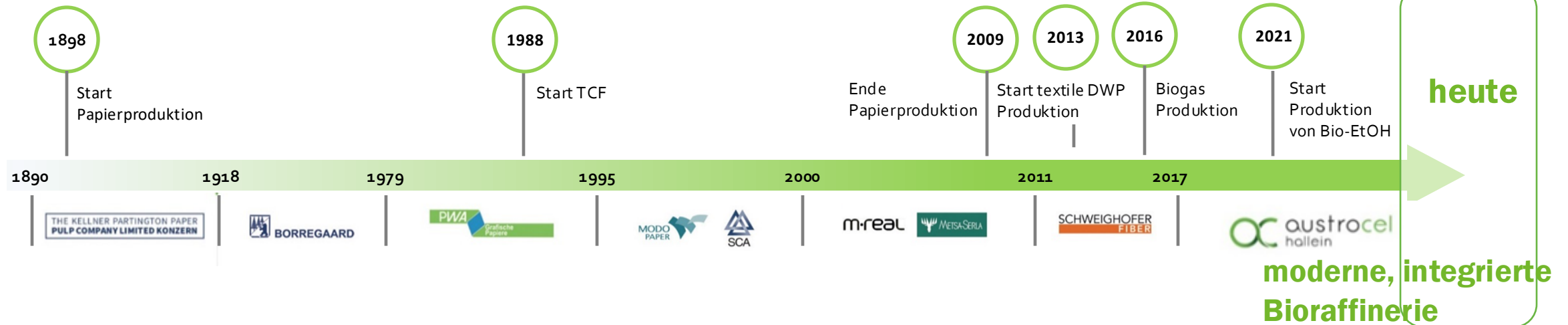
Willkommen bei **AustroCel Hallein GmbH**



Dr. Christian Hutterer, Leitung F&E

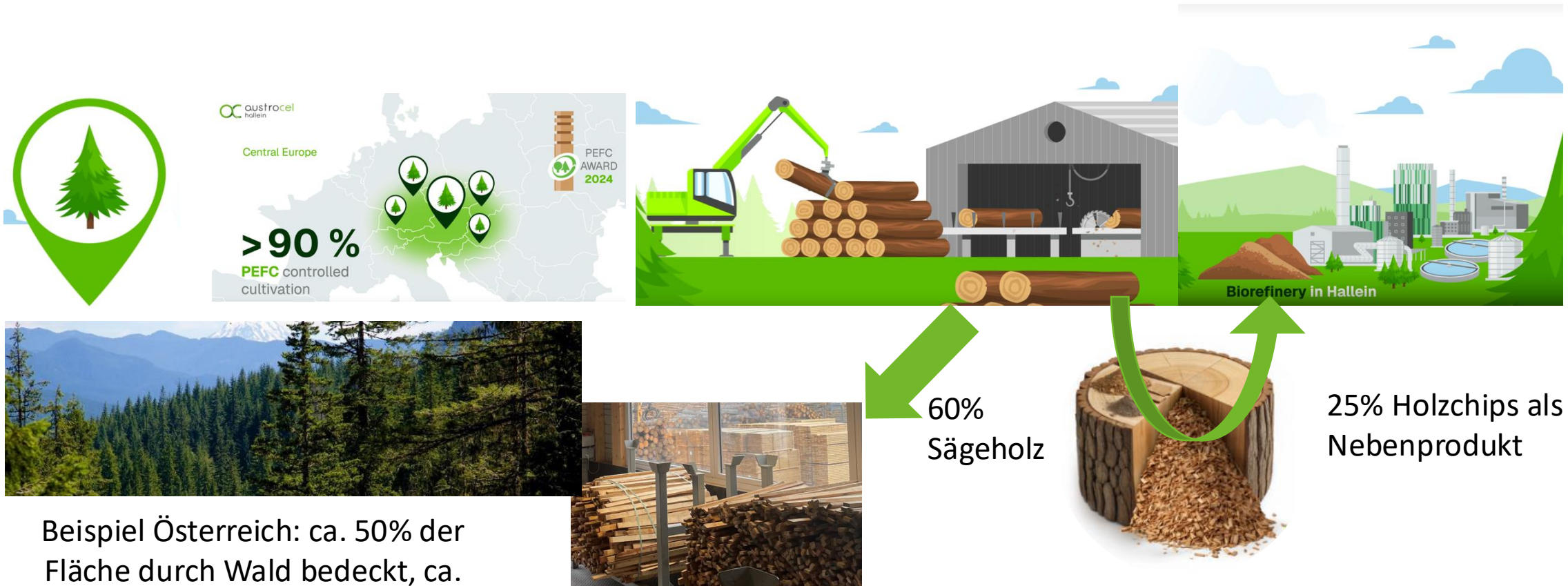
Meilensteine bei AustroCel

Eine Reise der Transformation



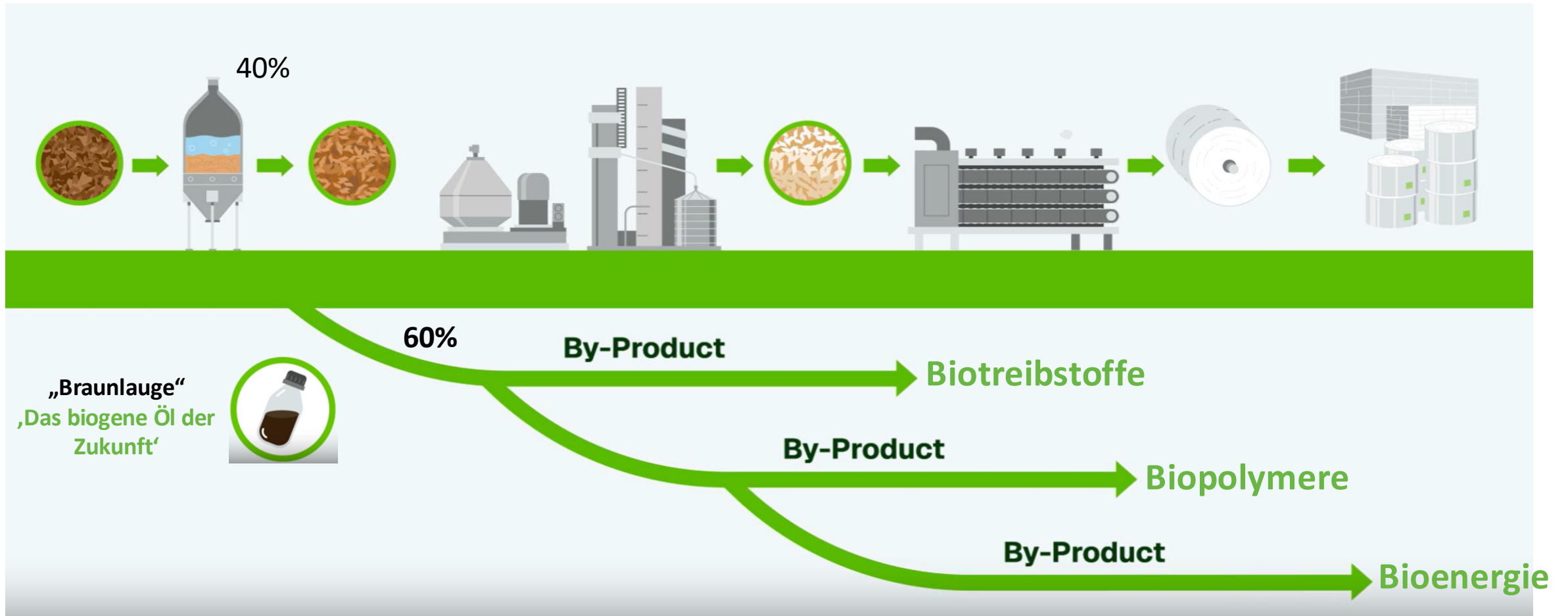
Rohstoff Holz aus nachhaltiger Forstwirtschaft

Biomasse am Ende des Lebenszyklus

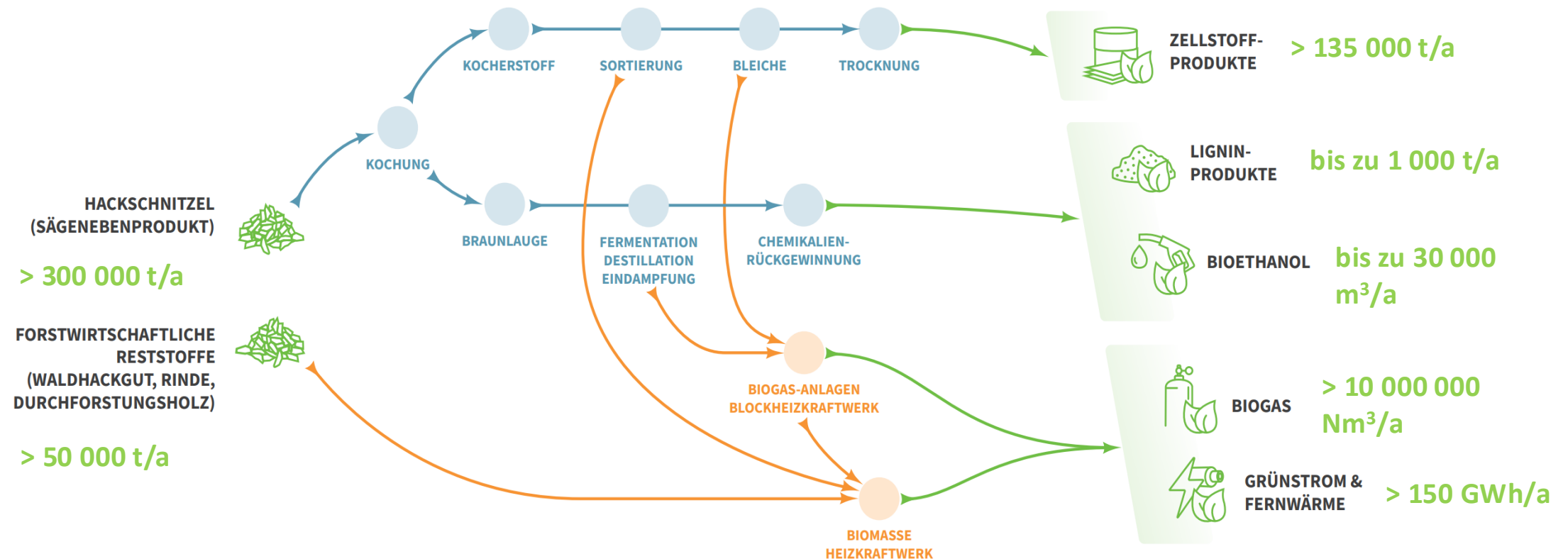


AustroCels Transformation: von linearer zu zirkulärer Produktion

Circular zero waste model → komplette stoffliche Nutzung aller Ströme



Zirkuläre Produktion bei AustroCel



AustroCels Apollo - Programm

- **Historisch: größter Teil des Zellstoffs im Textilbereich**
- Kunden vornehmlich in Asien
- Cyklische Nachfrage → hohes Risiko!

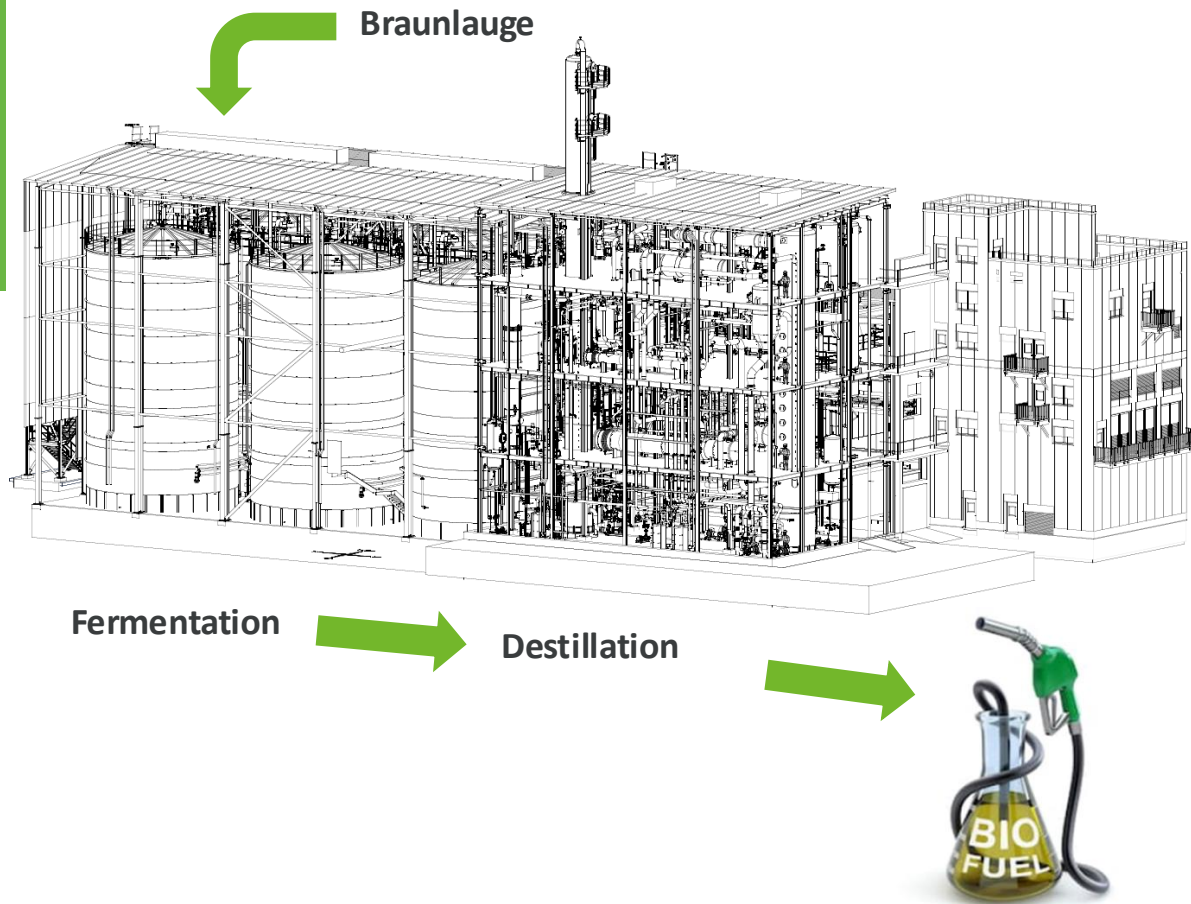


Marktdiversifizierung!

- Seit 2018, starke Steigerung der Produktion im Bereich der Zellstoffspezialitäten (Ether, MCC, NC und Acetate) → Zielmarkt Europa
- Ab 2026, > 40% des Produktionsvolumens in diesem Bereich



Bioethanol aus Holzzucker



30 Millionen Liter Bio-Ethanol aus Reststoffen pro Jahr können etwa 1% des Österreichischen Benzinbedarfs ersetzen

2G-Bioethanol → Keine Anbauflächen oder Rohstoffe konkurrieren mit **Futter- und Nahrungsmittelproduktion**

Größte industrielle Produktionsanlage für holzbasierten Bio-Ethanol weltweit und einzige in Österreich

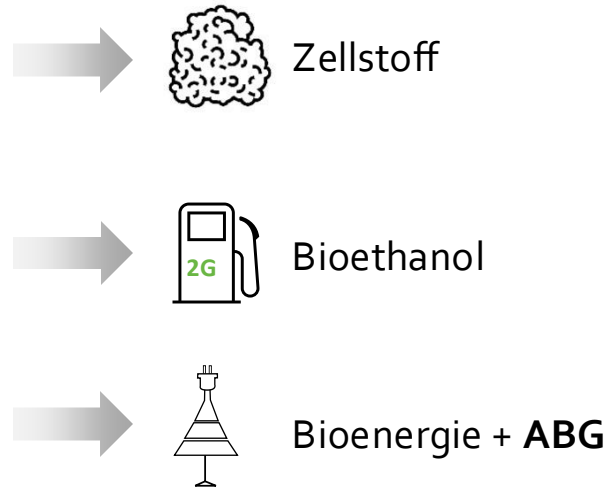
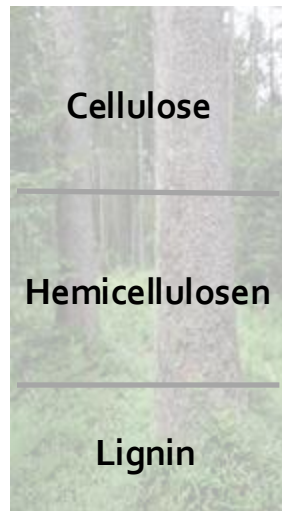
50.000 Tonnen CO₂ können durch die Produktion und Verwendung des Halleiner Bioethanols jährlich **eingespart** werden

Investition von **40 Millionen Euro** am Standort Hallein in eine Zukunftstechnologie und ein zusätzliches **Standbein der regionalen Wertschöpfung**

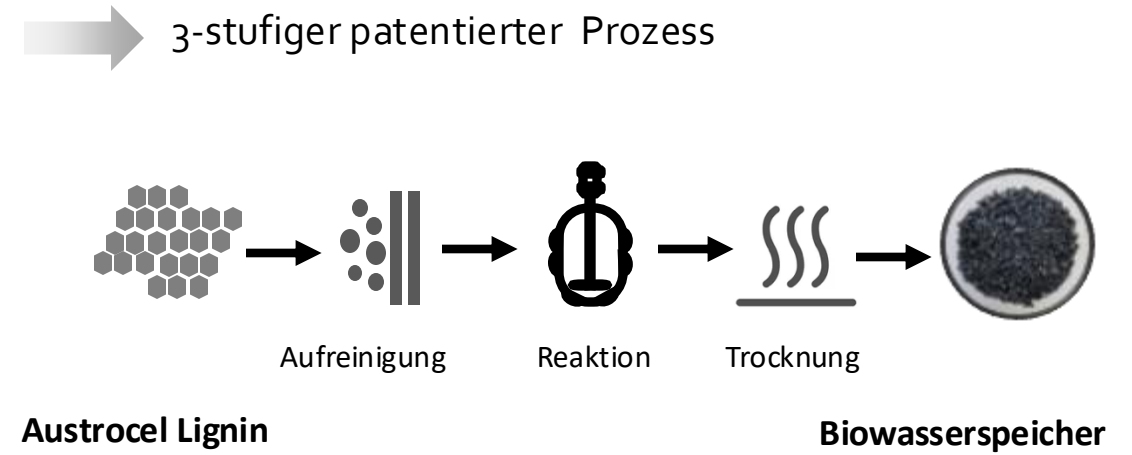
Retentis® aus Lignin

Weltweit erster 100% biobasierender Wasserspeicher

Bioraffinerie Austrocel

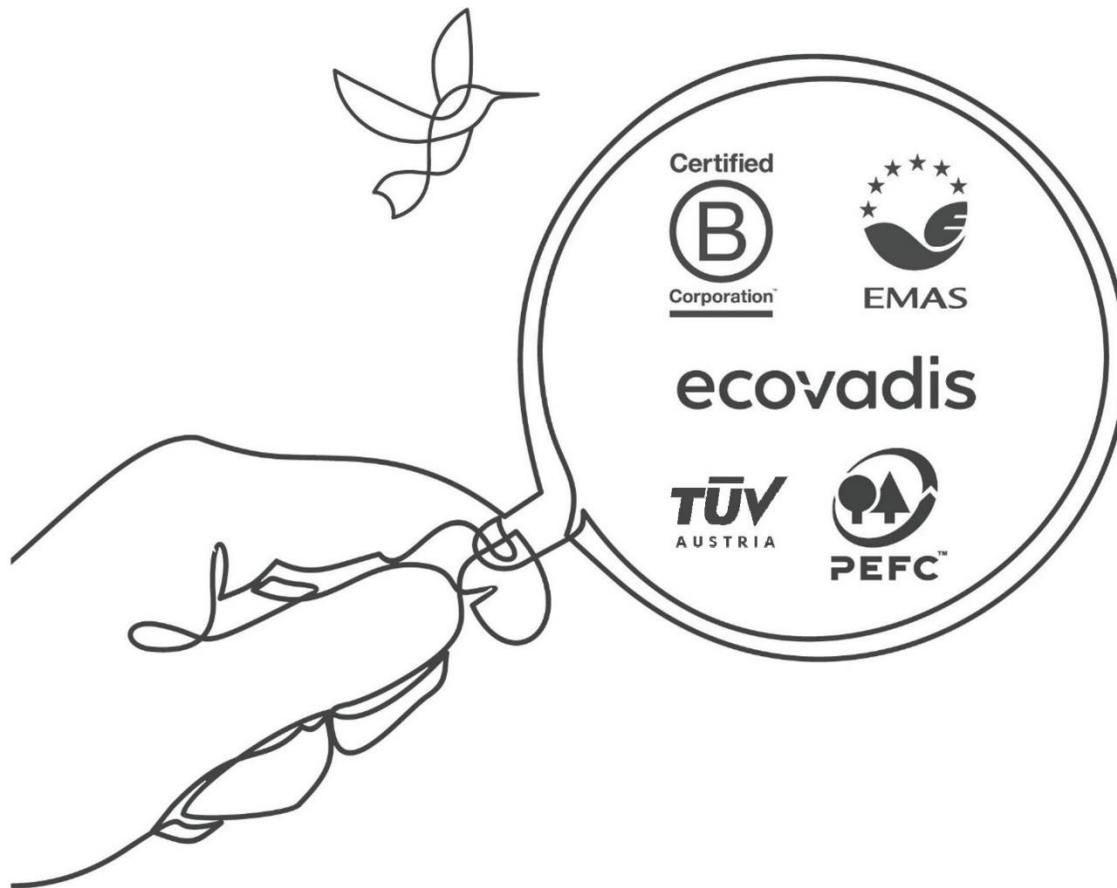


Hydrogel Technologie



- Stoffliche Nutzung von Lignin möglich
- 100% Wasser-basierender Prozess
- 100% biologischer Prozess
- Keine Abfallprodukte
- Zertifiziert für die biologische Produktion (FIBL-gelistet, Easy-Cert)
- Speichert bis zum 10-fachen des Eigengewichtes an Wasser
- +40% höhere Wasseraufnahme in torffreien Substraten + Reduktion des Wasserverlustes auf nur 55%
- Als Bodenhilfsstoff zugelassen (§9 DMG 2021)

Pionier in der Bioökonomie



"Von der Zellstoff- und Papierherstellung zur Bioraffinerie der Zukunft,,

- Holzreststoffe als nachhaltiger Rohstoff
- ca. 97% biogenes CO₂ (Scope 1 und 2)
- Zusätzliche Substitution von fossilen Brennstoffen: Fernwärme, Ökostrom, 2G-Bioethanol
- Logistik mit niedrigem carbon footprint
- TCF-Bleiche (völlig chlorfrei)
- Einhaltung der strengen lokalen Umweltvorschriften
- BAT Abwassertechnologie
- Zero Waste Success Story

